

PRESSEMITTEILUNG

TOSHIBA Kassensverbundsystem für filialisierte Bäckereibetriebe mit Datenaustausch per Internet

Mit der neuen Allround Hard- und Softwarelösung Gaston Touch für Bäckereien realisierte TOSHIBA TEC in Zusammenarbeit mit Wellhausen Systemtechnik ein POS Kassensverbundsystem und Backprogramm aus einer Hand

Krefeld, Deutschland, Juli 2007 – TOSHIBA TEC, führender Anbieter von Kassensystemen – und Automatisierungslösungen für Einzelhandel und Industrie macht mit ungewöhnlichen Ideen und Innovationen das tägliche Business leichter, effizienter und besser. Ziel ist es, Optimierungspotenziale und Kundenbedürfnisse schnell zu erkennen – und darauf ebenso schnell in Form marktgerechter Lösungen zu reagieren. Ein gutes Beispiel von vielen: Das neue TOSHIBA Kassensverbundsystem in Zusammenarbeit mit Wellhausen Systemtechnik – die Gesamtlösung für Bäckereien.

Das System besteht aus Kasse (TOSHIBA ST-70), Verbundsteuerung und Backprogramm und wird individuell auf die betriebswirtschaftlichen Anforderungen zentral geleiteter Bäckereibetriebe abgestimmt.

Highlight dieser Lösung ist die schnelle Bereitstellung von aktuellen Daten für Entscheidungen während des Abverkaufs und die zeitsparende Steuerung von Betriebsabläufen. Dies bedeutet, dass zum Beispiel Preisänderungen, Änderungen der Artikelstammdaten, Warenfrequenzdaten oder Kassenabschlüsse während des normalen Betriebs zentral per LAN, WLAN oder XML-Datenaustausch über das Internet automatisch im Hintergrund erfolgen können.

Komplizierte Datenübertragungen, die zentral oder individuell je Kasse ggfs. nur einmal täglich erfolgen können, sind damit überholt.

TOSHIBA

Leading Innovation >>>

Alle Stamm- und Bewegungsdaten werden in einer Datenbank zentral verwaltet z.B. auf dem Server in der Zentrale oder jeden beliebigen Ort den Sie wünschen. Über einen einfachen Webbrowser können die Kassensystemsteuerung und das Backprogramm von autorisierten Personen ortsunabhängig bedient werden. Dabei können alle derzeit gängigen Backprogramme über eine variable Softwareschnittstelle angesteuert werden.

Das neue Gaston Touch System bietet eine ganze Reihe von weiteren Möglichkeiten wie etwa Filialbestellungen, Übermittlungen von Retouren und Beständen, zentral gesteuerte Werbetexte auf Kassensystemen oder gar der Ausdruck der Inhaltsstoffe für beliebige Artikel. Individuell ist das System auf die jeweils benötigten Anforderungen veränderbar.

TOSHIBA TEC stellt dabei sowohl die Kasse als auch das POS Softwareprogramm, während Wellhausen Systemtechnik das Handling der Gesamtlösung übernimmt und anbietet.

Die robuste TOSHIBA Kasse ST-70 mit dem lüfterlosen Open POS-Terminal ist eine Lösung die höchste Anforderungen erfüllt. Dank ihres passiven Kühlsystems arbeitet die Kasse mit einer lüfterlosen CPU absolut leise und geräuschlos. Die Kombination von hoher Funktionalität und der bekannten TOSHIBA TEC Qualität sorgen für komfortablen, reibungslosen Betrieb.

Der farbige Touch-Bildschirm und die Gehäusefront der ST-70 wurden spritzwassergeschützt versiegelt. Dadurch arbeitet die ST-70 bei aller Eleganz absolut zuverlässig. Da die ST-70 keine Lüftungsschlitze besitzt, können weder Schmutz noch unerwünschte Fremdkörper eindringen, was zur Steigerung der Betriebssicherheit beiträgt.

In der Kooperation mit Wellhausen Systemtechnik hat TOSHIBA TEC ein zukunftsweisendes Produkt entwickelt, das die Kassensystemlösung in Bäckereien revolutionieren wird. Testinstallationen in verschiedenen filialisierten Bäckereibetrieben laufen schon jetzt sehr erfolgreich.

Über Wellhausen Systemtechnik

Wellhausen Systemtechnik beschäftigt sich mit Konzeption, Implementierung und Support von State-of-the-Art IT-Lösungen für Industrie, Einzelhandel und Vereine.

Das in Appen bei Hamburg ansässige, 1998 gegründete Unternehmen, arbeitet unter der Leitung des Gesellschaftergeschäftsführers Dipl. Ing. Lutz Wellhausen. Mit über 20jähriger Erfahrung in der Abwicklung komplexer IT-Projekte bietet Wellhausen Systemtechnik Consulting, Projektmanagement, Systemintegration, Softwareentwicklung, Design, Support und Training an.

TOSHIBA

Leading Innovation >>>

In Zusammenarbeit mit TOSHIBA entwickelte Wellhausen Systemtechnik ein leistungsstarkes Kassensverbundsystem. Hilfreich hierbei war das seit 1993 erworbene Know How in der Entwicklung und Vermarktung von Lösungen für Bäckereibetriebe.

Über TOSHIBA TEC

TOSHIBA TEC Europe (TERIS) beschäftigt sich mit dem Management von Produktplanung, Marketing, Vertrieb, Servicedienstleistungen und Absatz von POS-Systemen, Kassen, Waagen, Barcode-Druckern, Peripheriegeräten und Software-Informationssystemen in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.

Als Anbieter von Komplettlösungen bietet TOSHIBA TEC Europe ein umfangreiches Leistungspaket, das neben Kundenberatung und Systemdesign auch Installation, Betrieb und Wartung der Systeme umfasst.

TERIS, das seinen Firmensitz in Brüssel hat, besteht aus drei Abteilungen: Retail, Auto-ID und Services.

TERIS ist ein eigenständiges Unternehmen innerhalb des Toshiba-Konzerns, dem sechstgrößten Hersteller elektrotechnischer und elektronischer Geräte. Am Umsatz gemessen steht der Konzern weltweit an 72. Stelle. Die Toshiba Corporation, laut der Zeitschrift Fortune neuntbeliebtester Elektronikhersteller weltweit, ist ein international führender Anbieter von Hightech-Produkten und verfügt über mehr als 300 internationale Tochter- und Partnerunternehmen. Im Geschäftsjahr 2005 wurde ein Umsatz von etwa 54,5 Mrd. US-Dollar erzielt.

Weitere Informationen über die POS-Systeme, Kassen, Waagen, Barcode-Drucker, Peripheriegeräte und Software-Informationssysteme von TOSHIBA TEC oder zu einem Vertriebspartner in Ihrer Nähe erhalten Sie unter der Telefonnummer +49 (0) 2151 / 838-01 oder auf der Website von TOSHIBA TEC unter www.toshibatec-eu.de

Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abbildungen, Vorlagen, Texte und Grafiken, Logos und Firmenschriftzüge urheberrechtlich geschützt und/oder Marken der jeweiligen Eigentümer. Alle Rechte vorbehalten.

Pressekontakt:

TOSHIBA TEC Europe Retail Information Systems S.A.

Niederlassung Deutschland

Susanne Hamke

Europark Fichtenhain B 15

47807 Krefeld

++49 (0) 2151 / 838-189

++49 (0) 2151 / 838-109

shamke@toshibatec-eu.de